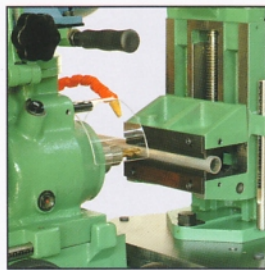
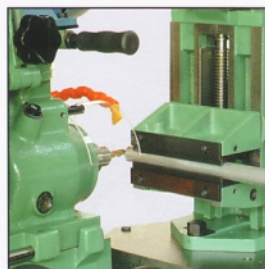


- Universale Fräsmaschine für Rohre und Profile
- Zahlreiche Bearbeitungen mit grosser Schnelligkeit



Maschine in Normalstellung zur Herstellung von Langlöchern in Profilen. Es können Arbeitsgang gefräst werden, ausreichend für die gängigsten handelsüblichen Schloss-Stulpe.



Maschine in Normalstellung zum rechtwinkligen Einsatteln von Rohren.



T E C H N I S C H E D A T E N

Max. Fräser-Ø für Vollmaterial	20 mm
Max. Fräser-Ø Rohre und Profile	42 mm
Max. Arbeitsweg des Fräskopfschlittens	220 mm
Max. Weg des Fräskopfschlittens	130 mm
Motorleistung	0.75 / 1.1 kW
Motordrehzahlen, polumschaltbar	1430 / 2800 RPM
Spindel-Umdrehungen	500 / 650 / 980 / 1270 / 1750 / 2350 / 3400 / 4620 RPM
Werkstücke, mit Spannprisma	140 mm
Max. Schraubstocköffnung für rechteckige Werkstücke, ohne Prisma	155 mm
Der Schraubstock hat einen vertikalen Hubweg von	70 mm
Schraubstock nach rechts schwenkbar von	45 / 90 °
Abmessungen	800 x 1000 x 900 mm
Gewicht	257 kg

PROFILFRÄSMASCHINE:

Diese Profil-Fräsmaschine wurde speziell für Metallbaubetriebe zur Bearbeitung von Stahl- und Alu-Profilen, wie sie bei der Fenster- und Türenherstellung vorkommen, entwickelt.

Ausserdem kann sie auch für Zentrierarbeiten und zur Ausführung kleinerer Fräserarbeiten an Maschinenteilen verwendet werden. Die Frässpindel arbeitet horizontal, damit auch lange Profilstäbe an der Stirnseite und fertige Fensterrahmen an den Ecken bearbeitet werden können. Der Frässpindelkopf und der Tisch werden mit Zahnstangen bewegt. Die Höhenverstellung des Schraubstockes erfolgt über eine Spindel. Alle 3 Schlitten laufen in Prismaführungen, die durch Keilleisten nachstellbar sind. Jeder Support ist mit Skalenschlag ausgerüstet und kann durch Klemmschrauben fixiert werden, so dass mit allen 3 Schlitten nach Anschlag gearbeitet werden kann. Die präzise geschliffene Frässpindel läuft in Ölbad. Sie ist mit Morsekonus 4 und Anzugsgewinde M 12 ausgerüstet, so dass alle handelsüblichen Fräser und Spannwerkzeuge verwendet werden können. Die Maschine wird serienmässig mit Kühlmittelleinrichtung, Längenschlag und einem Kurzanschlag für Rohrenden geliefert. Sowohl der Maschinenkopf mit der Frässpindel als auch der Schraubstock können von 0-90° stufenlos geschwenkt werden.