

PERRIS 350 AP

VOLLAUTOMATISCHE KREISSÄGEMASCHINEN

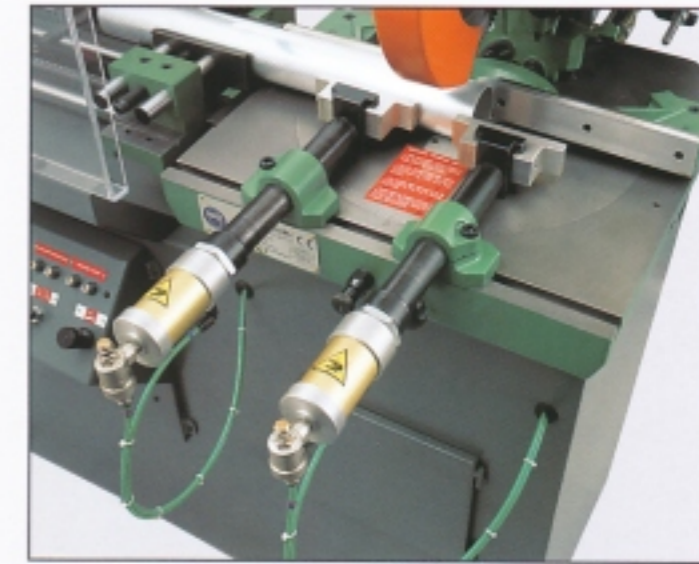
- schnelldrehende Kreissägemaschine
- für Aluminium und Leichtmetalle



VOLLAUTOMATISCHE KREISSÄGEMASCHINEN

Bei der Perris 350-Linie handelt es sich um ein Originalprodukt von PEDRAZZOLI, welches bereits jahrzehntlang in Produktion läuft und sicherheitstechnisch den aktuellsten Forderungen und Erkenntnissen entspricht.

Die Perris 350 AP besticht durch ihre Schnittpräzision und bzgl. der Gehrungseinstellungs-Variabilität.



2 pneumatische horizontale Spanneinheiten sorgen für einen optimalen Halt des Sägeguts im Schneideinsatz.

TECHNISCHE DATEN

	mm	95	100	95	50
	mm	95	95	90	50
	mm	130 x 55	155 x 90	130 x 55	150 x 40

SCHNEIDBEREICH

	KW	2.2
	RPM	2400 / 3400
	mm	177
	mm	350
	kg	390
	mm	1300 x 1350 x 1600
	mm	950

STANDARDAUSSTATTUNG:

Hydropneumatisch gesteuerter Sägevorgang mit stufenloser Regelung des Sägevorschubs - Schutzeinrichtung über dem Sägeblatt- und Vorschubbereich - Abschließbarer Hauptschalter und Notstop im Bedienpanel - 2 Schnittgeschwindigkeiten (Riemenscheibenwechsel) - Grund- und Drehplattensystem, Einrastmechanismus 45° und beidseitig horizontal bei 45°, vertikale Gehrung einseitig bis 45° - Schlitzschnitteinrichtung - Blockiermechanismus für Sägeeinheit zum Werkzeugwechsel - Massen ausgeglichene Sägeeinheit - 2 pneumatische horizontale Spanneinheiten - Pneumatisch gesteuerte Materialvorschubeinheit bis 600 mm Vorschublänge - Regelventil für Materialvorschubgeschwindigkeit - 9-fache Reversiereinrichtung bis max. 5.400 mm - Kürzeste Reststücklänge 360 mm - Max. Öffnung der Spanneinheit (Vorschub) 160 mm - Programmierbarer Stückzähler - Amperemeter für Schnittdrucküberwachung - Wartungseinheit - Nebelsprüheinrichtung - Schlüsselsatz für Wartungsarbeiten - Bedienungs- und Wartungsanleitung

SONDERAUSSTATTUNG:

Vertikale pneumatische Spanneinheit - Sprühmittelkonzentrat - Zufuhrrollenbahn - Rollenbahn mit Meßeinrichtung Widia Sägeblatt

