

PERRIS 350 MRM - MRP

M A N U E L L E

KREISSÄGEMASCHINEN

- schnelldrehende Kreissägemaschine
- für Aluminium und Leichtmetalle

PERRIS 350 MRM
Mit manuellen Schnellspanneinheiten

PERRIS 350 MRP
Mit pneumatischen Spanneinheiten



TECHNISCHE DATEN		mm	95	100	95	50
		mm	95	95	90	50
		mm	130 x 55	155 x 90	130 x 55	150 x 40
		kW	2.2			
		RPM	2400 / 3400			
		mm	177			
		mm	350			
		kg	160 / 165			
		mm	750 x 1050 x 1750			
		mm	790			

SCHNEIDBEREICH



STANDARDAUSSTATTUNG:

Bediengriff mit Sicherheitsschalter START SÄGEBLATT - Metallschutzhaube über dem gesamten Sägeblattbereich
Abschließbarer Hauptschalter und Notstop im Bedienpanel - 2 Schnittgeschwindigkeiten (Riemenscheibenwechsel)
Grund- und Drehplattensystem. Einrastmechanismus 45° und beidseitig horizontal bei 45°, vertikale Gehrung
einseitig bis 45° - Schifterschnitteinrichtung - Massen ausgeglichener Sägeeinheit - 2 manuelle horizontale
Schnellspanneinheiten (Version MRM) - 2 pneumatische horizontale Spanneinheiten (Version MRP) -
Sägeblattschmierung mit Membranpumpe (Version MRM) - Nebelsprüheinrichtung (Version MRP) - Wartungseinheit
(Version MRP) - Blockiermechanismus für Sägeeinheit zum Werkzeugwechsel - Längensschlag - Schlüsselset
für Wartungsarbeiten - Bedienungs- und Wartungsanleitung - Wird ohne Sägeblatt geliefert

SONDERAUSSTATTUNG:

Vertikale Spanneinheit (Version MRM) - Vertikale pneumatische Spanneinheit (MRP) - Untergestell, leichte
Ausführung, 34 kg - Untergestell, schwere Ausführung, 49 kg - Zufuhrrollenbahn - Rollenbahn mit Meßeinrichtung
Sprühmittelkonzentrat - Widia Sägeblatt