

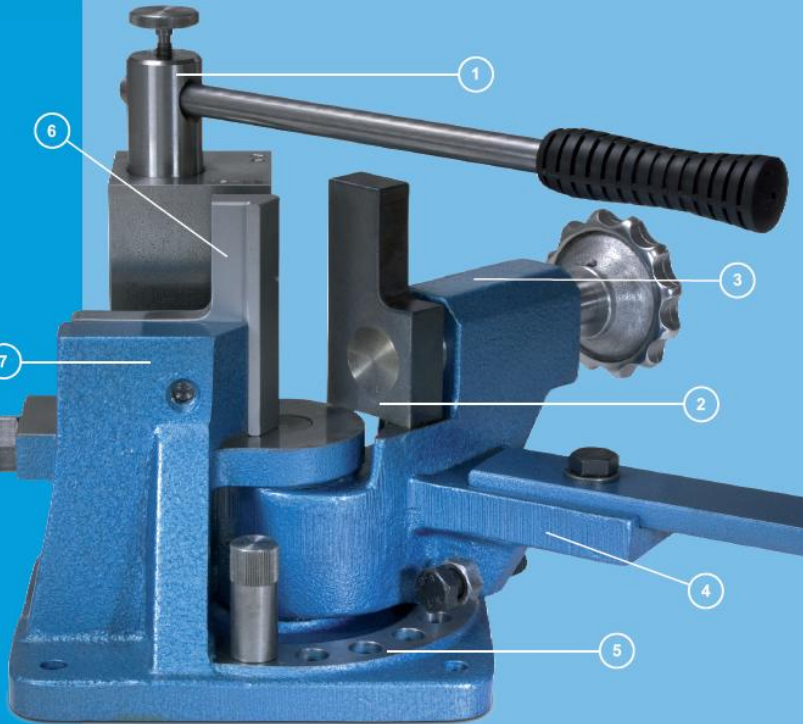
Winkelbieger

KARNASCH

Made in Germany

Modell WB 100 E

- 1 Selbsthemmende Exzentrerspannung
- 2 Besonders schmale Druckplatte
- 3 Kräftiger Biegearm mit Spannspindel



Standard-Lieferumfang wie abgebildet

- 4 Biegehebel liegt unter der Biegeebene
- 5 Winkelanschlag stufenlos einstellbar von 0 – 120°
- 6 Standard Biegebacke Nr. 7 R=4, aus gehärtetem Stahl
- 7 Grundkörper und Biegearm aus bruchsicherem Sphäroguß
- 8 Längenanschlag, Spitzbacke Nr.14 für Blech und Inbusschlüssel

Biegeleistung WB 100 E

Werte bezogen auf Materialquerschnitte bei einer Festigkeit von 40 da N/mm ²			
Biegt kalt:	Flachstahl	max:	100 x 6 mm
	oder	max:	50 x 12 mm
	Rundstahl	max:	18 mm
	Vierkantstahl	max:	18 mm
	Flachkupfer*	max:	100 x 12 mm
	Winkelstahl*		
	ausgeklinkt	max:	60 x 8 mm

Diese Biegeleistungen beziehen sich nur auf Biegungen mit der montierten Radiusbacke, mit der ebenfalls mitgelieferten Scharfkantbacke kann nur Blech bis max. 2 mm gebogen werden. Wenn stärkeres Material auch scharfkantig zu biegen ist, ist die breite Festplatte Nr. 5 erforderlich, da diese Backe nicht so weit im Winkel freigearbeitet ist.

Biegt warm:	Flachstahl	max:	100 x 12 mm	
	oder	max:	60 x 20 mm	
	Rundstahl	max:	30 mm	
	Vierkantstahl	max:	30 mm	
	Winkelstahl*			
	ausgeklinkt	max:	100 x 12 mm	

* Für diese Materialien sind die Sonderbacken Nr. 4, Nr. 5 und Nr. 6 erforderlich

- 1 Ausgesparte Radiusbacke Nr. 7, R = 4. Mit dieser Backe wird leichteres Biegen erreicht und die Materialbruchgefahr verringert. Diese Backe sowie die Spitzbacke Nr. 14 sind Normalzubehör.

- 2 Längenanschlag aus Rundstahl, komplett mit Anschlagschieber aus Feinguss, Länge 440 mm ist Normalzubehör.

- 3 Sechskant-Inbusschlüssel SW 8, zum Auswechseln der Biegebacken ist Normalzubehör.

- 4 Besonders breite Gegenbiegebacke Nr. 4, für Kupfer oder Alu-Biegungen geeignet. Diese Backe ist spielend leicht auszuwechseln und auch für Stahlbiegungen geeignet. (Sonderzubehör)

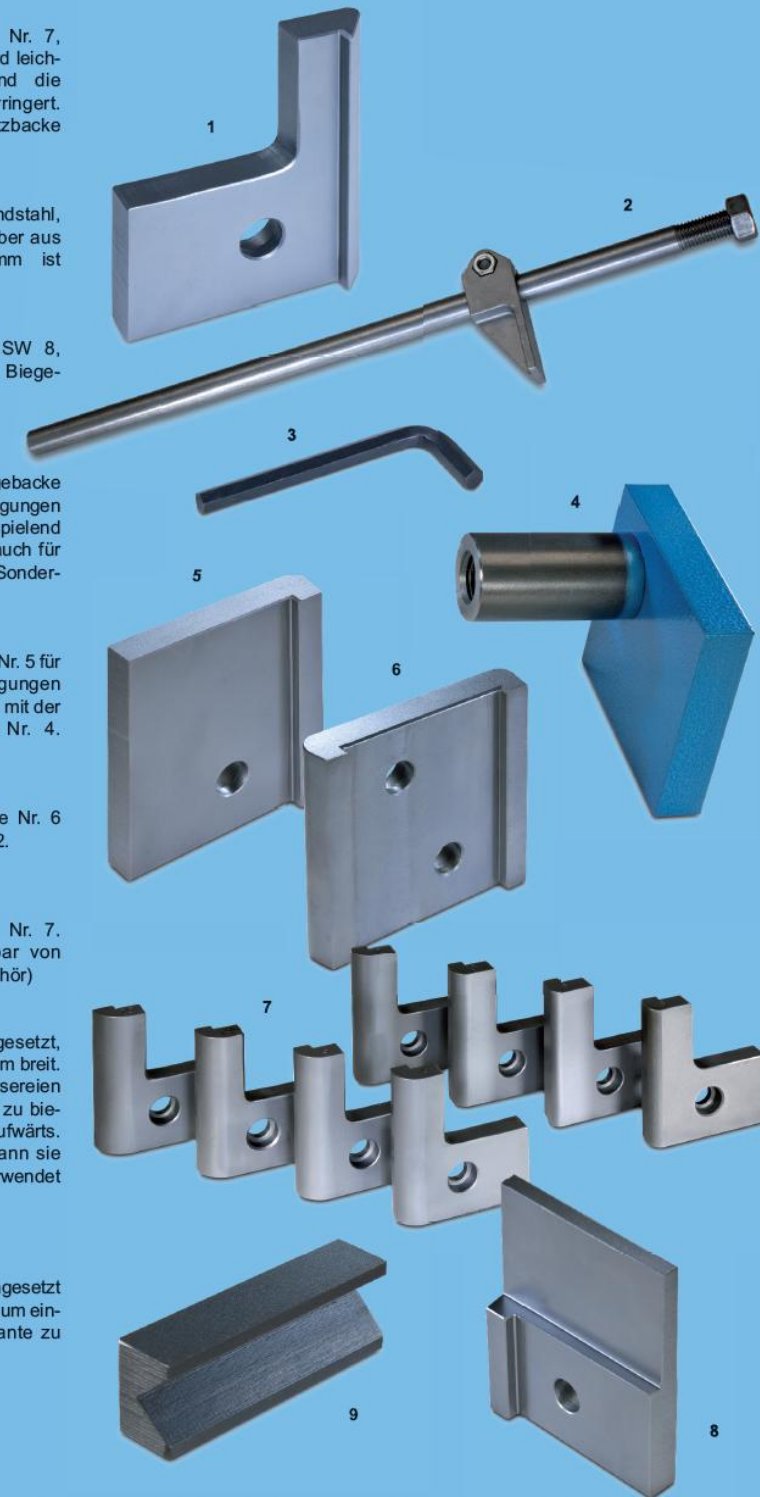
- 5 Besonders breite Festplatte Nr. 5 für Kupfer oder Alu-Biegungen geeignet. Nur zu verwenden mit der breiten Gegenbiegebacke Nr. 4. (Sonderzubehör)

- 6 Besonders breite Festplatte Nr. 6 mit 2 Radien, R=6 und R=12. (Sonderzubehör)

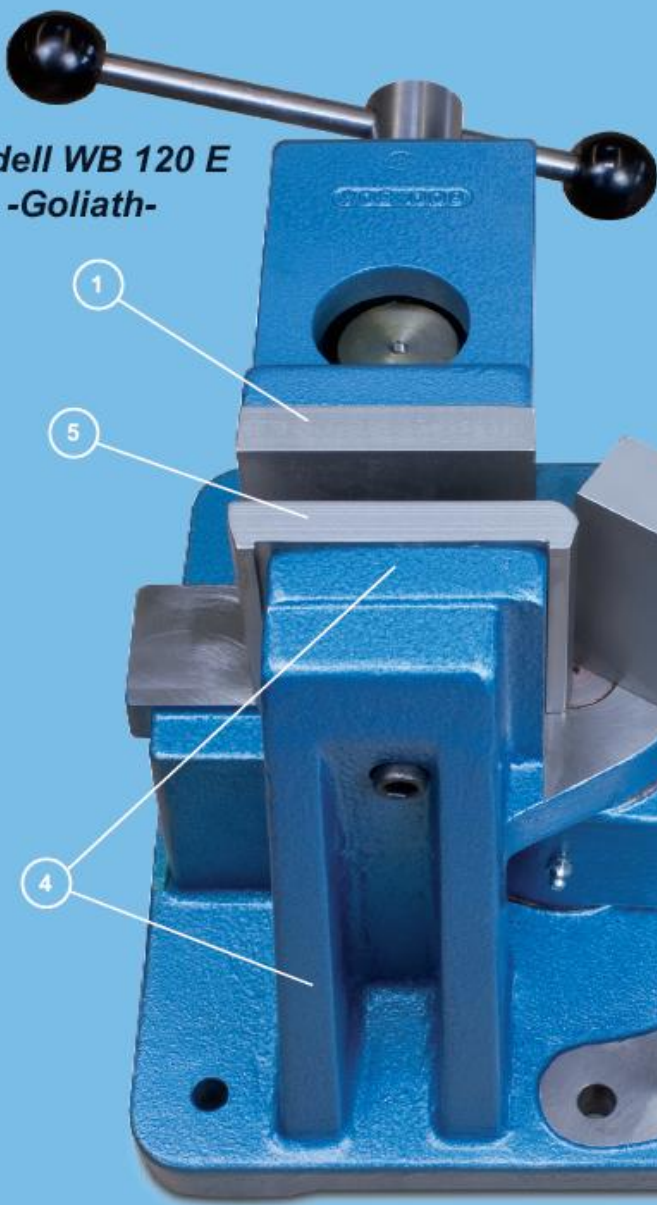
- 7 Ausgesparte Radiusbacke Nr. 7. Diese Backen sind lieferbar von R=4 bis R=20. (Sonderzubehör)

- 8 Bundbiegebacke Nr. 8 abgesetzt, unten 15 mm breit, oben 8 mm breit. Diese Backe wird in Schlossereien eingesetzt, um Gitterbunde zu biegen von 8 mm lichte Weite aufwärts. Im unteren Biegebereich kann sie als normale Biegebacke verwendet werden. (Sonderzubehör)

- 9 Spießkantenschiene wird eingesetzt bei Vierkantstahl eingesetzt, um einwandfrei über die spitze Kante zu biegen. (Sonderzubehör)



**Modell WB 120 E
-Goliath-**



- 1 Materialspannung mit Schraubspindel und doppelter Prismenführung.
- 2 Schwerer Biegearm, wird auf einer gefrästen Bahn geführt.



Standard-Lieferumfang wie abgebildet

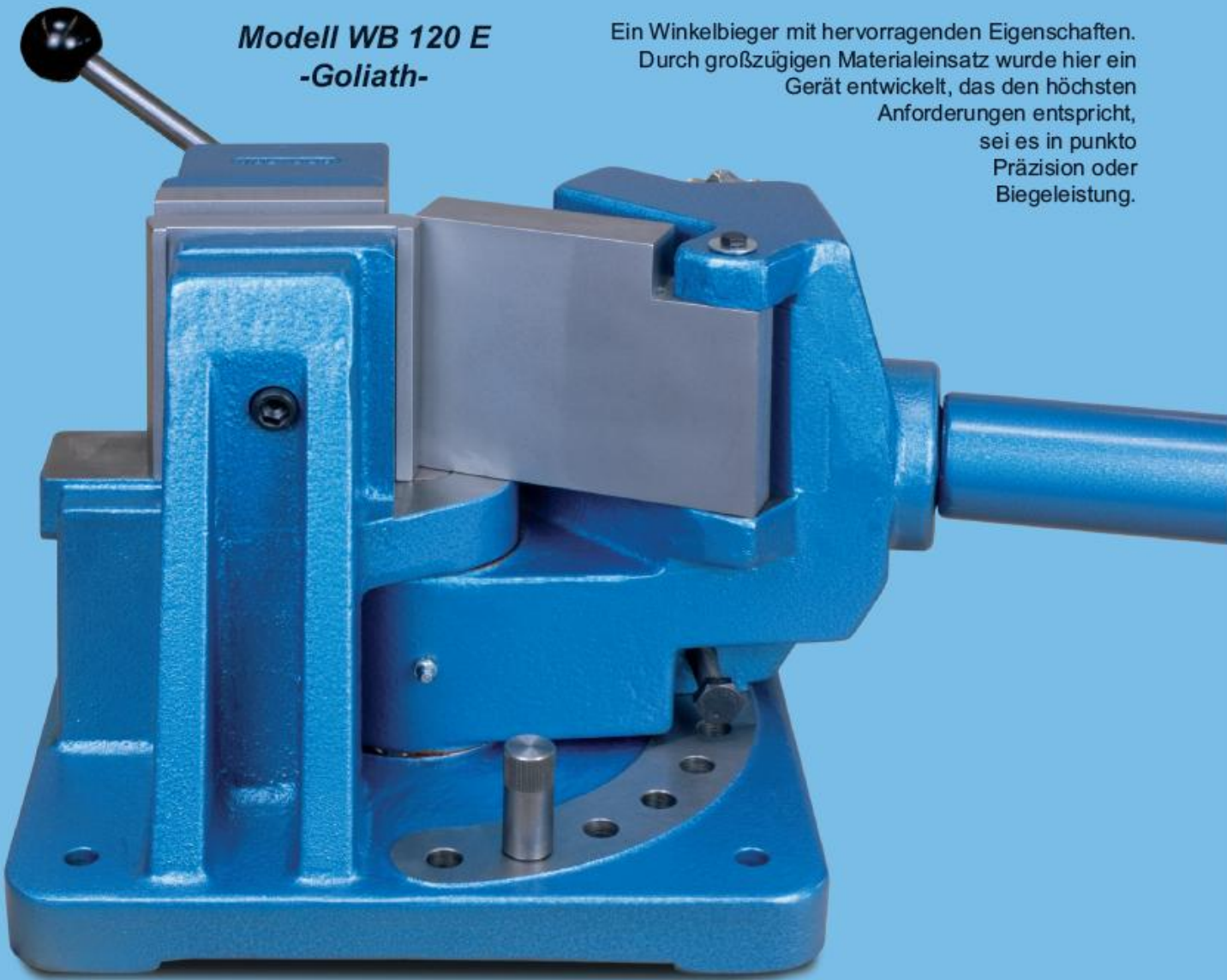
- 3 gefräste Bahn, zur Aufnahme des Winkelanschlages, sowie gleichzeitig Führungsbahn des Biegearmes, daher exakte Winkeligkeit.
- 4 Doppelt verstärkter Druckamboß
- 5 Wendbare Festplatte
1 Seite scharfkant
1 Seite mit Radius 10 mm

Sonderzubehör

Biegebacken 150 mm hoch
Biegebacken 250 mm hoch

Modell WB 120 E
-Goliath-

Ein Winkelbieger mit hervorragenden Eigenschaften.
Durch großzügigen Materialeinsatz wurde hier ein
Gerät entwickelt, das den höchsten
Anforderungen entspricht,
sei es in punkto
Präzision oder
Biegeleistung.



Biegeleistungen WB 120 E

Biegt kalt:	Flachstahl	max:	120 x 10 mm
	Rundstahl	max:	24 mm
	Vierkantstahl	max:	22 mm
	Winkelstahl		
	ausgeklinkt		120 x 10 mm

Der Bieger ist auch für Warmbiegungen geeignet, die Werte liegen dann erheblich höher

Normalzubehör

Doppelt prismengeführte
Schraubstockspannung
120 mm Backenhöhe
Bedienungsrohr
Winkelanschlag
Längenanschlag
Inbusschlüssel

Maße und Gewichte

Modell	WB 100 E	WB 120 E
Länge / mm	260	540
Breite / mm	290	380
Höhe / mm	280	280
Grundplatte / mm	205 x 175	540 x 380
Gewicht / kg	24	90
Bedienhebel / mm	714 x 40 x 12	1200 Ø 48
Längenanschlag / mm	440	440
Packmaße: mm L/B/H	780/280/290	

Karnasch Winkelbieger aus dem Hause NEU

Die Universalmodelle für jede Schlosserei, Schmiede und Reparaturwerkstatt mit Biegekörper und Biegearm aus Sphäroguß, kein Grauguß! Aus diesem Grund wird bei geringem Eigengewicht der Maschine höchste Biegeleistung erreicht. Durch Verwendung von hochwertigem Stahl mit anschließender Wärmebehandlung für die Biegebacken können deren Abmessungen klein gehalten werden, so dass engste Z- und U-Biegungen möglich sind. Aus demselben Grund können mit dem Gerät nicht nur Kaltbiegungen, sondern auch Warmbiegungen mit dem Normzubehör vorgenommen werden, es sind keinerlei Sonderbacken erforderlich!

Für extrem schwere Abkantarbeiten mit hoher Biegegenauigkeit steht Ihnen unser Winkelbieger -Goliath- WB 120 E zur Verfügung. Dieser biegt Flachmaterial bis 120 x 10 mm oder Rundstahl bis 24 mm kalt!

Die Beschreibungen und Abbildungen in diesem Prospekt haben rein informativen Charakter und sind nicht verbindlich. Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit und ohne Voranzeige, alle Änderungen vorzunehmen, die wir für nützlich erachten. Der Nachdruck dieses Prospektes In Wort, Satz und Bild ist auch auszugsweise untersagt.

Unser weiteres Herstellungs- und Lieferprogramm umfasst:

Dornbiegemaschinen
Rohrendenumformmaschinen
Doppelgehrungssägen für Stahl- und Aluminiumprofile
Sägetechnik in den Bereichen Stahl, Aluminium und Holz
Piccolo Parallel-Pendelsägen
Flexible Stanzen und Stanzeinheiten
Bohranlagen
Positioniersysteme
Längenanschlüge und Rollenbahnen



Maschinenbau & Handel
Adam-Opel-Str. 4-6
D-67269 Grünstadt
Telefon: +49 (0)6359 87248-00
Telefax: +49 (0)6359 87248-99
Internet: www.neu-gmbh.de
eMail: info@neu-gmbh.de